

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. AMW-TP-3200KA-240318

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**SMA 8 deck PmB 45/80-75, S3, GS, KA20**

**Sortennummer: 3200KA**

Verwendungszweck(e):

**ÖNORM EN 13108-5**

Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten  
für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen  
Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

**AMW Asphalt-Mischwerk GmbH & Co KG**

**Industriestraße 5  
6832 Sulz**

**Mischanlage Sulz**  
Betriebsleiter: Eckhard Dobler  
**Industriestraße 5  
6832 Sulz**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

**System 1 (nur Brandverhalten)**

Harmonisierte Norm:

**ÖNORM EN 13108-5**

Notifizierte Stelle(n):

**Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0552 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-1391 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 1**

Erklärte Leistung(en):

**siehe Seite 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

18.Mär.24  
Datum

Eckhard Dobler, Betriebsleiter



Unterschrift

| <i>Wesentliche Merkmale</i>  | <i>Leistung</i>                  |                   |                |
|--|----------------------------------|-------------------|----------------|
| Bindemittelgehalt, löslich   | M.-%                             | 5,4               | - 6,0          |
| Hohlraumgehalt Marshallprobekörper   | V.-%                             | $V_{min}$ 8,0     | - $V_{max}$ 12 |
| Stabilität Marshallprobekörper   | kN                               | KLF               |                |
| Fließwert Marshallprobekörper  | mm                               | KLF               |                |
| Marshall-Quotient  | kN/mm                            | KLF               |                |
| Fiktiver Hohlraumgehalt  | Vol.-%                           | KLF               |                |
| Hohlraumfüllungsgrad   | %                                | KLF               |                |
| Wasserempfindlichkeit  | %                                | KLF               |                |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung<br>kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe | %                                | PRD Luft5,0       |                |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung<br>kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate              | mm/10 <sup>3</sup><br>Lastzyklen | WTS Luft max 1,00 |                |
| Bindemittelablauf  | M.-%                             | BD 0,6            |                |
| Bleibende Verformung-Eindringtiefe   | mm                               | KLF               |                |
| Bleibende Verformung-max. Zunahme  | mm                               | KLF               |                |
| Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe   | mm                               | KLF               |                |
| Affinität - Bedeckungsgrad   | %                                | ≥ 80              |                |
| Kornverlust  | M.-%                             | KLF               |                |
| Brandverhalten   | -                                | A2 <sub>fl</sub>  |                |
| Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen  | %                                | KLF               |                |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen  | -                                | KLF               |                |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel   | -                                | KLF               |                |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen   | %                                | -                 |                |
| Qualitätsklasse gemäß RBV  |                                  |                   |                |
| Temperaturgrenzen des Mischgutes   | °C                               | 150               | - 190          |
| Korngrößenverteilung   |                                  |                   |                |
| Anteil ≤ 45,0 mm   | M.-%                             | KLF               |                |
| Anteil ≤ 31,5 mm   | M.-%                             | KLF               |                |
| Anteil ≤ 22,4 mm   | M.-%                             | KLF               |                |
| Anteil ≤ 16,0 mm   | M.-%                             | KLF               |                |
| Anteil ≤ 11,2 mm   | M.-%                             | KLF               |                |
| Anteil ≤ 8,0 mm  | M.-%                             | 90                | - 100          |
| Anteil ≤ 5,6 mm  | M.-%                             | KLF               |                |
| Anteil ≤ 4,0 mm  | M.-%                             | 30                | - 42           |
| Anteil ≤ 2,0 mm  | M.-%                             | 18                | - 30           |
| Anteil ≤ 0,5 mm  | M.-%                             | 9                 | - 21           |
| Anteil ≤ 0,063 mm  | M.-%                             | 5,0               | - 9,0          |