

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. SLA-TP-22352-240306

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**AC 16 bin PmB 45/80-65, H1, G4, RA20**

**Sortennummer: 22352**

Verwendungszweck(e):

**ÖNORM EN 13108-1**

Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten  
für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Hersteller:

**Salzburger-Lieferasphalt GmbH & Co OG**

**Pass Luegstraße 12  
5451 Sulzau-Tenneck**

**Mischanlage Sulzau**  
Betriebsleiter: Johann Klabacher  
**Pass Luegstraße 12  
5451 Sulzau-Tenneck**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**ÖNORM EN 13108-1**

Notifizierte Stelle(n):

**Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0500 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

Erklärte Leistung(en):

**siehe Seite 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

06.Mär.24  
Datum

Johann Klabacher, Betriebsleiter



Unterschrift

| <i>Wesentliche Merkmale</i>   | <i>Leistung</i>                   |                   |               |
|---|-----------------------------------|-------------------|---------------|
| Bindemittelgehalt, löslich  | M.-%                              | 4,1               | - 4,7         |
| Hohlraumgehalt Marshallprobekörper  | V.-%                              | $V_{min}$ 4,0     | - $V_{max}$ 6 |
| Stabilität Marshallprobekörper  | kN                                | KLF               |               |
| Fließwert Marshallprobekörper   | mm                                | KLF               |               |
| Marshall-Quotient   | kN/mm                             | KLF               |               |
| Fiktiver Hohlraumgehalt   | Vol.-%                            | KLF               |               |
| Hohlraumfüllungsgrad  | %                                 | KLF               |               |
| Wasserempfindlichkeit   | %                                 | KLF               |               |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung<br>kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe                                    | %                                 | PRD Luft5,0       |               |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung<br>kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate   | mm/10 <sup>3</sup><br>Lastzyklen  | WTS Luft max 1,00 |               |
| Bindemittelablauf   | M.-%                              | KLF               |               |
| Bleibende Verformung-Eindringtiefe  | mm                                | KLF               |               |
| Bleibende Verformung-max. Zunahme   | mm                                | KLF               |               |
| Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe  | mm                                | KLF               |               |
| Affinität - Bedeckungsgrad  | %                                 | ≥ 80              |               |
| Kornverlust   | M.-%                              | KLF               |               |
| Brandverhalten  | -                                 | KLF               |               |
| Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen   | %                                 | KLF               |               |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen   | -                                 | KLF               |               |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel  | -                                 | KLF               |               |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen  | %                                 | -                 |               |
| Qualitätsklasse gemäß RBV   | Qualitätsklasse B-B <sup>a)</sup> |                   |               |
| Temperaturgrenzen des Mischgutes  | °C                                | 150               | - 190         |
| Korngrößenverteilung  |                                   |                   |               |
| Anteil ≤ 45,0 mm  | M.-%                              | KLF               |               |
| Anteil ≤ 31,5 mm  | M.-%                              | KLF               |               |
| Anteil ≤ 22,4 mm  | M.-%                              | KLF               |               |
| Anteil ≤ 16,0 mm  | M.-%                              | 90                | - 100         |
| Anteil ≤ 11,2 mm  | M.-%                              | 73                | - 85          |
| Anteil ≤ 8,0 mm   | M.-%                              | 60                | - 72          |
| Anteil ≤ 5,6 mm   | M.-%                              | KLF               |               |
| Anteil ≤ 4,0 mm   | M.-%                              | KLF               |               |
| Anteil ≤ 2,0 mm   | M.-%                              | 27                | - 39          |
| Anteil ≤ 0,5 mm   | M.-%                              | 12                | - 24          |
| Anteil ≤ 0,063 mm   | M.-%                              | 3,5               | - 7,5         |
| <sup>a)</sup><br>Das Asphaltmischgut entspricht der Qualitätsklasse B-B gemäß Anhang 2, Tabelle 3 der Recycling-Baustoffverordnung i.d.g. Fassung |                                   |                   |               |