

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. SLA-TP-22850-210226

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**AC 11 deck PmB 45/80-65, A2, GS**

**Sortennummer: 22850**

Verwendungszweck(e):

**ÖNORM EN 13108-1**

Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten  
für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Hersteller:

**Salzburger-Lieferasphalt GmbH & Co OG**

**Pass Luegstraße 12  
5451 Sulzau-Tenneck**

**Mischanlage Sulzau**  
Betriebsleiter: Johann Klabacher  
**Pass Luegstraße 12  
5451 Sulzau-Tenneck**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**ÖNORM EN 13108-1**

Notifizierte Stelle(n):

**Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0500 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

Erklärte Leistung(en):

**siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

26. Feb 21  
Datum

Johann Klabacher, Betriebsleiter



Unterschrift

Wesentliche Merkmale	Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	5,2	- 5,8
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{min}$ 2,5	- $V_{max}$ 4,5
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	
Marshall-Quotient	kN/mm	KLF	
Fiktiver Hohlraumgehalt	Vol.-%	KLF	
Hohlraumfüllungsgrad	%	KLF	
Wasserempfindlichkeit	%	KLF	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	PRD	Luft7,0
Beständigkeit gegen bleibende Verformung kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 <sup>3</sup> Lastzyklen	WTS	Luft max 1,00
Bindemittelablauf	M.-%	KLF	
Bleibende Verformung-Eindringtiefe	mm	KLF	
Bleibende Verformung-max. Zunahme	mm	KLF	
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	KLF	
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80	
Kornverlust	M.-%	KLF	
Brandverhalten	-	KLF	
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	%	KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	-	
Qualitätsklasse gemäß RBV			
Temperaturgrenzen des Mischgutes	°C	150	- 190
Korngrößenverteilung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	90	- 100
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	75	- 87
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	33	- 45
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	13	- 25
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	6,0	- 10,0