

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. SLA-TP-22937-240224

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

AC 16 deck 70/100, A5, G8, PSV37

Sortennummer: 22937

Verwendungszweck(e):

ÖNORM EN 13108-1

Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten
für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen
Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

Salzburger-Lieferasphalt GmbH & Co OG

**Pass Luegstraße 12
5451 Sulzau-Tenneck**

Mischanlage Sulzau
Betriebsleiter: Johann Klabacher
**Pass Luegstraße 12
5451 Sulzau-Tenneck**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

System 1 (nur Brandverhalten)

Harmonisierte Norm:

ÖNORM EN 13108-1

Notifizierte Stelle(n):

Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0500 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-1383 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 1

Erklärte Leistung(en):

siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

24.Feb.24
Datum

Johann Klabacher, Betriebsleiter



Unterschrift

| Wesentliche Merkmale | Leistung | | |
|---|----------------------------------|------------------------|---------------|
| Bindemittelgehalt, löslich | M.-% | 4,4 | - 5,0 |
| Hohlraumgehalt Marshallprobekörper | V.-% | V_{min} 2,0 | - V_{max} 4 |
| Stabilität Marshallprobekörper | kN | KLF | |
| Fließwert Marshallprobekörper | mm | KLF | |
| Marshall-Quotient | kN/mm | KLF | |
| Fiktiver Hohlraumgehalt | Vol.-% | KLF | |
| Hohlraumfüllungsgrad | % | KLF | |
| Wasserempfindlichkeit | % | ITSR _{min} 60 | |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung <small>kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe</small> | % | KLF | |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung <small>kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate</small> | mm/10 ³ Lastzyklen | KLF | |
| Bindemittelablauf | M.-% | KLF | |
| Bleibende Verformung-Eindringtiefe | mm | KLF | |
| Bleibende Verformung-max. Zunahme | mm | KLF | |
| Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe | mm | KLF | |
| Affinität - Bedeckungsgrad | % | ≥ 80 | |
| Kornverlust | M.-% | KLF | |
| Brandverhalten | - | A _{2fl} | |
| Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen | % | KLF | |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen | - | KLF | |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel | - | KLF | |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen | % | - | |
| Qualitätsklasse gemäß RBV | | | |
| Temperaturgrenzen des Mischgutes | °C | 140 | - 180 |
| Korngrößenverteilung | | | |
| Anteil ≤ 45,0 mm | M.-% | KLF | |
| Anteil ≤ 31,5 mm | M.-% | KLF | |
| Anteil ≤ 22,4 mm | M.-% | KLF | |
| Anteil ≤ 16,0 mm | M.-% | 90 | - 100 |
| Anteil ≤ 11,2 mm | M.-% | 76 | - 88 |
| Anteil ≤ 8,0 mm | M.-% | 64 | - 76 |
| Anteil ≤ 5,6 mm | M.-% | KLF | |
| Anteil ≤ 4,0 mm | M.-% | KLF | |
| Anteil ≤ 2,0 mm | M.-% | 29 | - 41 |
| Anteil ≤ 0,5 mm | M.-% | 12 | - 24 |
| Anteil ≤ 0,063 mm | M.-% | 5,8 | - 9,8 |