

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. SLA-TP-25452-230504

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**AC 22 bin PmB 45/80-65, H1, G4, RA20**

**Sortennummer: 25452**

Verwendungszweck(e):

**ÖNORM EN 13108-1**

Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten  
für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Hersteller:

**Salzburger-Lieferasphalt GmbH & Co OG**

**Pass Luegstraße 12  
5451 Sulzau-Tenneck**

**Mischanlage Sulzau**  
Betriebsleiter: Johann Klabacher  
**Pass Luegstraße 12  
5451 Sulzau-Tenneck**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**ÖNORM EN 13108-1**

Notifizierte Stelle(n):

**Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0500 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

Erklärte Leistung(en):

**siehe Seite 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

04.Mai.23

Johann Klabacher, Betriebsleiter



Datum

Unterschrift

Wesentliche Merkmale	Leistung	
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	3,6 - 4,2
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{min}$ 4,0 - $V_{max}$ 6
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF
Marshall-Quotient	kN/mm	KLF
Fiktiver Hohlraumgehalt	Vol.-%	KLF
Hohlraumfüllungsgrad	%	KLF
Wasserempfindlichkeit	%	KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung <small>kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe</small>	%	PRD <small>Luft5,0</small>
Beständigkeit gegen bleibende Verformung <small>kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate</small>	mm/10 <sup>3</sup> Lastzyklen	WTS <small>Luft max 1,00</small>
Bindemittelablauf	M.-%	KLF
Bleibende Verformung-Eindringtiefe	mm	KLF
Bleibende Verformung-max. Zunahme	mm	KLF
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	KLF
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80
Kornverlust	M.-%	KLF
Brandverhalten	-	KLF
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	%	KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	-
Qualitätsklasse gemäß RBV	Qualitätsklasse B-B <sup>a)</sup>	
Temperaturgrenzen des Mischgutes	°C	150 - 190
Korngrößenverteilung		
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	90 - 100
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	73 - 85
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	50 - 62
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	24 - 36
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	10 - 22
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	3,5 - 7,5
<sup>a)</sup> Das Asphaltmischgut entspricht der Qualitätsklasse B-B gemäß Anhang 2, Tabelle 3 der Recycling-Baustoffverordnung i.d.g. Fassung		