

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. SLA-TP-26706-231116

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**AC 8 deck 70/100, A1, G2**

**Sortennummer: 26706**

Verwendungszweck(e):

**ÖNORM EN 13108-1**

Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten  
für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen  
Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

**Salzburger-Lieferasphalt GmbH & Co OG**

**Pass Luegstraße 12  
5451 Sulzau-Tenneck**

**Mischanlage Sulzau**  
Betriebsleiter: Johann Klabacher  
**Pass Luegstraße 12  
5451 Sulzau-Tenneck**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

**System 1 (nur Brandverhalten)**

Harmonisierte Norm:

**ÖNORM EN 13108-1**

Notifizierte Stelle(n):

**Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0500 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-1383 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 1**

Erklärte Leistung(en):

**siehe Seite 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

16.Nov.23  
Datum

Johann Klabacher, Betriebsleiter



Unterschrift

| <i>Wesentliche Merkmale</i>   | <i>Leistung</i>                  |                  |               |
|---|----------------------------------|------------------|---------------|
| Bindemittelgehalt, löslich  | M.-%                             | 5,6              | - 6,2         |
| Hohlraumgehalt Marshallprobekörper  | V.-%                             | $V_{min}$ 2,0    | - $V_{max}$ 4 |
| Stabilität Marshallprobekörper  | kN                               | KLF              |               |
| Fließwert Marshallprobekörper   | mm                               | KLF              |               |
| Marshall-Quotient   | kN/mm                            | KLF              |               |
| Fiktiver Hohlraumgehalt   | Vol.-%                           | KLF              |               |
| Hohlraumfüllungsgrad  | %                                | KLF              |               |
| Wasserempfindlichkeit   | %                                | KLF              |               |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung<br><small>kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe</small> | %                                | KLF              |               |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung<br><small>kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate</small>              | mm/10 <sup>3</sup><br>Lastzyklen | KLF              |               |
| Bindemittelablauf   | M.-%                             | KLF              |               |
| Bleibende Verformung-Eindringtiefe  | mm                               | KLF              |               |
| Bleibende Verformung-max. Zunahme   | mm                               | KLF              |               |
| Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe  | mm                               | KLF              |               |
| Affinität - Bedeckungsgrad  | %                                | ≥ 80             |               |
| Kornverlust   | M.-%                             | KLF              |               |
| Brandverhalten  | -                                | A2 <sub>fl</sub> |               |
| Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen   | %                                | KLF              |               |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen   | -                                | KLF              |               |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel  | -                                | KLF              |               |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen  | %                                | -                |               |
| Qualitätsklasse gemäß RBV   |                                  |                  |               |
| Temperaturgrenzen des Mischgutes  | °C                               | 140              | - 180         |
| Korngrößenverteilung  |                                  |                  |               |
| Anteil ≤ 45,0 mm  | M.-%                             | KLF              |               |
| Anteil ≤ 31,5 mm  | M.-%                             | KLF              |               |
| Anteil ≤ 22,4 mm  | M.-%                             | KLF              |               |
| Anteil ≤ 16,0 mm  | M.-%                             | KLF              |               |
| Anteil ≤ 11,2 mm  | M.-%                             | KLF              |               |
| Anteil ≤ 8,0 mm   | M.-%                             | 90               | - 100         |
| Anteil ≤ 5,6 mm   | M.-%                             | KLF              |               |
| Anteil ≤ 4,0 mm   | M.-%                             | 59               | - 71          |
| Anteil ≤ 2,0 mm   | M.-%                             | 37               | - 49          |
| Anteil ≤ 0,5 mm   | M.-%                             | 15               | - 27          |
| Anteil ≤ 0,063 mm   | M.-%                             | 7,0              | - 11,0        |