

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. MAL-TP-44026-240206

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

AC 16 bin PmB 45/80-75, H1, G4, KA20

Sortennummer: 44026

Verwendungszweck(e):

ÖNORM EN 13108-1

Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten
für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Hersteller:

AMW Leopoldau GmbH & Co OG
Petritschgasse 11
1210 Wien

AMW Leopoldau
Betriebsleiter: Thorsten Geyer
Petritschgasse 11
1210 Wien

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

ÖNORM EN 13108-1

Notifizierte Stelle(n):

Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0986 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Erklärte Leistung(en):

siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

06. Feb 24
Datum

Thorsten Geyer, Betriebsleiter

Thorsten Geyer
unterschrift

Digital signiert von Thorsten Geyer
DN: cn=Thorsten Geyer, c=AT, o=Held & Franke Baugesellschaft m.b.H., ou=Gruppenleitung Bereich Wien/NÖ Nord - Straßen-/Leitungsbau Strebersdorf, email=Thorsten.Geyer@h-f.at
Grund: Ich habe dieses Dokument überprüft

Wesentliche Merkmale	Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,5	- 5,1
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	V_{min} 2,5	- V_{max} 4,5
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	
Marshall-Quotient	kN/mm	KLF	
Fiktiver Hohlraumgehalt	Vol.-%	KLF	
Hohlraumfüllungsgrad	%	KLF	
Wasserempfindlichkeit	%	KLF	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung <small>kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe</small>	%	PRD Luft5,0	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung <small>kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate</small>	mm/10 ³ Lastzyklen	WTS Luft max 1,00	
Bindemittelablauf	M.-%	KLF	
Bleibende Verformung-Eindringtiefe	mm	KLF	
Bleibende Verformung-max. Zunahme	mm	KLF	
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	KLF	
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80	
Kornverlust	M.-%	KLF	
Brandverhalten	-	KLF	
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	%	KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	-	
Qualitätsklasse gemäß RBV			
Temperaturgrenzen des Mischgutes	°C	150	- 190
Korngrößenverteilung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	90	- 100
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	73	- 85
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	63	- 75
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	30	- 42
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	12	- 24
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	3,5	- 7,5