

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. MAL-TP-44047.20-240205

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

AC 16 deck 70/100, A5, G7, RA20

Sortennummer: 44047.20

Verwendungszweck(e):

ÖNORM EN 13108-1

Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten
für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen
Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

AMW Leopoldau GmbH & Co OG
Petritschgasse 11
1210 Wien

AMW Leopoldau
Betriebsleiter: Thorsten Geyer
Petritschgasse 11
1210 Wien

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

System 1 (nur Brandverhalten)

Harmonisierte Norm:

ÖNORM EN 13108-1

Notifizierte Stelle(n):

Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0986 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-1352 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 1

Erklärte Leistung(en):

siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

05. Feb 24
Datum

Thorsten Geyer, Betriebsleiter

Thorsten Geyer
Digital signiert von Thorsten Geyer
DN: cn=Thorsten Geyer, o=AT, o=Held & Franke Baugesellschaft m.b.H., ou=Gruppenleitung Bereich Wien/NO Nord - Straßen-/Leitungsbau Strebersdorf, email=Thorsten.Geyer@h-f.at
Grund: Ich habe dieses Dokument überprüft
Datum: 2022-04-20 15:48:49 +0200
Unterschrift

Wesentliche Merkmale		Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,6	-	5,2
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	V_{min} 1,5	-	V_{max} 3,5
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF		
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF		
Marshall-Quotient	kN/mm	KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	Vol.-%	KLF		
Hohlraumfüllungsgrad	%	KLF		
Wasserempfindlichkeit	%	ITSR $\min$ 60		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³ Lastzyklen	KLF		
Bindemittelablauf	M.-%	KLF		
Bleibende Verformung-Eindringtiefe	mm	KLF		
Bleibende Verformung-max. Zunahme	mm	KLF		
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	KLF		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	KLF		
Brandverhalten	-	A2 _{fl}		
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	-		
Qualitätsklasse gemäß RBV		Qualitätsklasse B-B ^{a)}		
Temperaturgrenzen des Mischgutes		°C	140	- 180
Korngrößenverteilung				
Anteil $\leq 45,0$ mm	M.-%	KLF		
Anteil $\leq 31,5$ mm	M.-%	KLF		
Anteil $\leq 22,4$ mm	M.-%	KLF		
Anteil $\leq 16,0$ mm	M.-%	90	-	100
Anteil $\leq 11,2$ mm	M.-%	76	-	88
Anteil $\leq 8,0$ mm	M.-%	58	-	70
Anteil $\leq 5,6$ mm	M.-%	KLF		
Anteil $\leq 4,0$ mm	M.-%	KLF		
Anteil $\leq 2,0$ mm	M.-%	27	-	39
Anteil $\leq 0,5$ mm	M.-%	12	-	24
Anteil $\leq 0,063$ mm	M.-%	6,4	-	10,4
^{a)} Das Asphaltmischgut entspricht der Qualitätsklasse B-B gemäß Anhang 2, Tabelle 3 der Recycling-Baustoffverordnung i.d.g. Fassung				