

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. RFM-TP-AC1659BR1-240208

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

AC 16 deck 70/100, A5, G9, RA10

Sortennummer: AC1659BR1

Verwendungszweck(e):

ÖNORM EN 13108-1

Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten
für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen
Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

RFM Asphaltmischwerk GmbH & Co.KG
Triesterstraße
2512 Oeynhausen

Werk Oeynhausen
Betriebsleiter: Richard Bleikolb
Triesterstraße
2512 Oeynhausen

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

System 1 (nur Brandverhalten)

Harmonisierte Norm:

ÖNORM EN 13108-1

Notifizierte Stelle(n):

Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0473 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-1353 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 1

Erklärte Leistung(en):

siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

08. Feb 24
Datum

Richard Bleikolb, Betriebsleiter


Unterschrift

Wesentliche Merkmale	Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,5	- 5,1
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	V_{min} 2,0	- V_{max} 4
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	
Marshall-Quotient	kN/mm	KLF	
Fiktiver Hohlraumgehalt	Vol.-%	KLF	
Hohlraumfüllungsgrad	%	KLF	
Wasserempfindlichkeit	%	ITSR $\min$ 60	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	PRD _{Luft}	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³ Lastzyklen	WTS _{Luft max}	
Bindemittelablauf	M.-%	BD	
Bleibende Verformung-Eindringtiefe	mm	KLF	
Bleibende Verformung-max. Zunahme	mm	KLF	
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	KLF	
Affinität - Bedeckungsgrad	%	$\geq$ 80	
Kornverlust	M.-%	KLF	
Brandverhalten	-	A2 _{fl}	
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	%	KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	-	
Qualitätsklasse gemäß RBV		Qualitätsklasse B-B ^{a)}	
Temperaturgrenzen des Mischgutes	°C	140	- 180
Korngrößenverteilung			
Anteil $\leq$ 45,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil $\leq$ 31,5 mm	M.-%	KLF	
Anteil $\leq$ 22,4 mm	M.-%	KLF	
Anteil $\leq$ 16,0 mm	M.-%	90	- 100
Anteil $\leq$ 11,2 mm	M.-%	76	- 88
Anteil $\leq$ 8,0 mm	M.-%	63	- 75
Anteil $\leq$ 5,6 mm	M.-%	KLF	
Anteil $\leq$ 4,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil $\leq$ 2,0 mm	M.-%	30	- 42
Anteil $\leq$ 0,5 mm	M.-%	12	- 24
Anteil $\leq$ 0,063 mm	M.-%	6,0	- 10,0
^{a)} Das Asphaltmischgut entspricht der Qualitätsklasse B-B gemäß Anhang 2, Tabelle 3 der Recycling-Baustoffverordnung i.d.g. Fassung			