

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. RFM-TP-AC3214NBD2-240212

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**AC 32 bin PmB 45/80-65, H1, G4, B-D20**

**Sortennummer: AC3214NBD2**

Verwendungszweck(e):

**ÖNORM EN 13108-1**

Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten  
für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Hersteller:

**RFM Asphaltmischwerk GmbH & Co.KG**  
**Triesterstraße**  
**2512 Oeynhausen**

**Werk Oeynhausen**  
Betriebsleiter: Richard Bleikolb  
**Triesterstraße**  
**2512 Oeynhausen**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**ÖNORM EN 13108-1**

Notifizierte Stelle(n):

**Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0473 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

Erklärte Leistung(en):

**siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

12. Feb 24  
Datum

Richard Bleikolb, Betriebsleiter

  
Unterschrift

| Wesentliche Merkmale                                                                                           | Leistung                         |                          |                 |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|--------------------------|-----------------|
| Bindemittelgehalt, löslich                                                                                     | M.-%                             | 3,5                      | - 4,1           |
| Hohlraumgehalt Marshallprobekörper                                                                             | V.-%                             | $V_{min}$ 3,5            | - $V_{max}$ 5,5 |
| Stabilität Marshallprobekörper                                                                                 | kN                               | KLF                      |                 |
| Fließwert Marshallprobekörper                                                                                  | mm                               | KLF                      |                 |
| Marshall-Quotient                                                                                              | kN/mm                            | KLF                      |                 |
| Fiktiver Hohlraumgehalt                                                                                        | Vol.-%                           | KLF                      |                 |
| Hohlraumfüllungsgrad                                                                                           | %                                | KLF                      |                 |
| Wasserempfindlichkeit                                                                                          | %                                | ITSR $_{min}$ 0          |                 |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung<br>kleines Gerät, Verfahren B. maximale proportionale Spurrinnentiefe | %                                | PRD $_{Luft5,0}$         |                 |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung<br>kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate              | mm/10 <sup>3</sup><br>Lastzyklen | WTS $_{Luft\ max\ 1,00}$ |                 |
| Bindemittelablauf                                                                                              | M.-%                             | BD                       |                 |
| Bleibende Verformung-Eindringtiefe                                                                             | mm                               | $I_{min}$ 0              | - $I_{max}$ 0   |
| Bleibende Verformung-max. Zunahme                                                                              | mm                               | $I_{nc}$ 0               |                 |
| Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe                                                           | mm                               | KLF                      |                 |
| Affinität - Bedeckungsgrad                                                                                     | %                                | ≥ 80                     |                 |
| Kornverlust                                                                                                    | M.-%                             | KLF                      |                 |
| Brandverhalten                                                                                                 | -                                | KLF                      |                 |
| Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen                                                                      | %                                | KLF                      |                 |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen                                                                        | -                                | KLF                      |                 |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel                                                                           | -                                | KLF                      |                 |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen                                                                       | %                                | -                        |                 |
| Qualitätsklasse gemäß RBV                                                                                      |                                  |                          |                 |
|                                                                                                                |                                  |                          |                 |
| Temperaturgrenzen des Mischgutes                                                                               | °C                               | 150                      | - 190           |
| Korngrößenverteilung                                                                                           |                                  |                          |                 |
| Anteil ≤ 45,0 mm                                                                                               | M.-%                             | KLF                      |                 |
| Anteil ≤ 31,5 mm                                                                                               | M.-%                             | 90                       | - 100           |
| Anteil ≤ 22,4 mm                                                                                               | M.-%                             | 73                       | - 85            |
| Anteil ≤ 16,0 mm                                                                                               | M.-%                             | KLF                      |                 |
| Anteil ≤ 11,2 mm                                                                                               | M.-%                             | KLF                      |                 |
| Anteil ≤ 8,0 mm                                                                                                | M.-%                             | 48                       | - 60            |
| Anteil ≤ 5,6 mm                                                                                                | M.-%                             | KLF                      |                 |
| Anteil ≤ 4,0 mm                                                                                                | M.-%                             | KLF                      |                 |
| Anteil ≤ 2,0 mm                                                                                                | M.-%                             | 23                       | - 35            |
| Anteil ≤ 0,5 mm                                                                                                | M.-%                             | 9                        | - 21            |
| Anteil ≤ 0,063 mm                                                                                              | M.-%                             | 3,0                      | - 7,0           |