

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. RFM-TP-SM162SNKa25-240207

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

SMA 16 deck PmB 45/80-65, S2, GS, Ka25

Sortennummer: SM162SNKa25

Verwendungszweck(e):

ÖNORM EN 13108-5

Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten
für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen
Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

RFM Asphaltmischwerk GmbH & Co.KG
Triesterstraße
2512 Oeynhausen

Werk Oeynhausen
Betriebsleiter: Richard Bleikolb
Triesterstraße
2512 Oeynhausen

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

System 1 (nur Brandverhalten)

Harmonisierte Norm:

ÖNORM EN 13108-5

Notifizierte Stelle(n):

Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0473 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-1353 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 1

Erklärte Leistung(en):

siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

07. Feb 24
Datum

Richard Bleikolb, Betriebsleiter



Unterschrift

Wesentliche Merkmale	Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	5,2	- 5,8
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	V_{min} 3,5	- V_{max} 5,5
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	
Marshall-Quotient	kN/mm	KLF	
Fiktiver Hohlraumgehalt	Vol.-%	KLF	
Hohlraumfüllungsgrad	%	KLF	
Wasserempfindlichkeit	%	KLF	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung kleines Gerät, Verfahren B. maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	PRD Luft5,0	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³ Lastzyklen	WTS Luft max 1,00	
Bindemittelablauf	M.-%	BD 0,6	
Bleibende Verformung-Eindringtiefe	mm	KLF	
Bleibende Verformung-max. Zunahme	mm	KLF	
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	KLF	
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80	
Kornverlust	M.-%	KLF	
Brandverhalten	-	A2 _{fl}	
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	%	KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	-	
Qualitätsklasse gemäß RBV			
Temperaturgrenzen des Mischgutes	°C	150	- 190
Korngrößenverteilung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	90	- 100
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	62	- 74
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	KLF 47	
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	19	- 31
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	10	- 22
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	5,0	- 9,0