

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. PET-TP-42024-240206

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**AC 16 deck 70/100, A5, G8, PSV35, Ka18**

**Sortennummer: 42024**

Verwendungszweck(e):

**ÖNORM EN 13108-1**

Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten  
für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen  
Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

**PORR Mischanlagen GmbH  
Absberggasse 47  
1100 Wien**

**Werk Petzenkirchen**

Betriebsleiter: Ing. Christian Meisinger  
**Baugebiet Krems - Niederlassung Niederösterreich  
3252 Petzenkirchen**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

**System 1 (nur Brandverhalten)**

Harmonisierte Norm:

**ÖNORM EN 13108-1**

Notifizierte Stelle(n):

**Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-1385 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-1386 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 1**

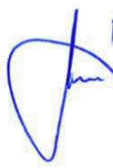
Erklärte Leistung(en):

**siehe Seite 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

06. Feb 24      Ing. Christian Meisinger, Betriebsleiter  
Datum

  
Unterschrift

| Wesentliche Merkmale                                                                                           | Leistung                         |                        |                 |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|------------------------|-----------------|
| Bindemittelgehalt, löslich                                                                                     | M.-%                             | 4,9                    | - 5,5           |
| Hohlraumgehalt Marshallprobekörper                                                                             | V.-%                             | $V_{min}$ 0,5          | - $V_{max}$ 2,5 |
| Stabilität Marshallprobekörper                                                                                 | kN                               | KLF                    |                 |
| Fließwert Marshallprobekörper                                                                                  | mm                               | KLF                    |                 |
| Marshall-Quotient                                                                                              | kN/mm                            | KLF                    |                 |
| Fiktiver Hohlraumgehalt                                                                                        | Vol.-%                           | KLF                    |                 |
| Hohlraumfüllungsgrad                                                                                           | %                                | KLF                    |                 |
| Wasserempfindlichkeit                                                                                          | %                                | ITSR <sub>min</sub> 60 |                 |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung<br>kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe | %                                | KLF                    |                 |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung<br>kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate              | mm/10 <sup>3</sup><br>Lastzyklen | KLF                    |                 |
| Bindemittelablauf                                                                                              | M.-%                             | KLF                    |                 |
| Bleibende Verformung-Eindringtiefe                                                                             | mm                               | KLF                    |                 |
| Bleibende Verformung-max. Zunahme                                                                              | mm                               | KLF                    |                 |
| Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe                                                           | mm                               | KLF                    |                 |
| Affinität - Bedeckungsgrad                                                                                     | %                                | ≥ 80                   |                 |
| Kornverlust                                                                                                    | M.-%                             | KLF                    |                 |
| Brandverhalten                                                                                                 | -                                | A2 <sub>fl</sub>       |                 |
| Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen                                                                      | %                                | KLF                    |                 |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen                                                                        | -                                | KLF                    |                 |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel                                                                           | -                                | KLF                    |                 |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen                                                                       | %                                | -                      |                 |
| Qualitätsklasse gemäß RBV                                                                                      |                                  |                        |                 |
|                                                                                                                |                                  |                        |                 |
| Temperaturgrenzen des Mischgutes                                                                               | °C                               | 140                    | - 180           |
| Korngrößenverteilung                                                                                           |                                  |                        |                 |
| Anteil ≤ 45,0 mm                                                                                               | M.-%                             | KLF                    |                 |
| Anteil ≤ 31,5 mm                                                                                               | M.-%                             | KLF                    |                 |
| Anteil ≤ 22,4 mm                                                                                               | M.-%                             | KLF                    |                 |
| Anteil ≤ 16,0 mm                                                                                               | M.-%                             | 90                     | - 100           |
| Anteil ≤ 11,2 mm                                                                                               | M.-%                             | 75                     | - 87            |
| Anteil ≤ 8,0 mm                                                                                                | M.-%                             | 64                     | - 76            |
| Anteil ≤ 5,6 mm                                                                                                | M.-%                             | KLF                    |                 |
| Anteil ≤ 4,0 mm                                                                                                | M.-%                             | KLF                    |                 |
| Anteil ≤ 2,0 mm                                                                                                | M.-%                             | 30                     | - 42            |
| Anteil ≤ 0,5 mm                                                                                                | M.-%                             | 12                     | - 24            |
| Anteil ≤ 0,063 mm                                                                                              | M.-%                             | 6,3                    | - 10,3          |