# LEISTUNGSERKLÄRUNG

M83-A1-AC1657B1-210402

*1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes (Anm.: Asphaltmischgutsorte):*

**AC 16 deck 70/100, A5, G7, PSV50**

**---**

*2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:*

**M83-A1-AC1657B1-210402**

*3.Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:*

**Asphaltbeton**
**für den Bau von Straßen und sonstigen Verkehrsflächen**

Einschränkung des Verwendungszwecks: oberste Schicht bei gestellter Anforderung an das Brandverhalten

*4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:*

**AME Asphaltmischwerk Ennshafen GmbH**
**Arthur-Porr-Straße 2, A-4020 Linz**

*5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:*

**HMA AME Ennshafen**
**Geschäftsführer: Ing. Stefan Knoll**
**Rheinstraße 1, A-4470 Enns**

*6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V*

**System 2+ & System 1**

*7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:*

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr.: 1661**
**hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 1 vorgenommen und Folgendes ausgestellt:**

**Konformitätsbescheinigung 1661-CPR- 0396 & 1661-CPR-0397 für die werkseigene Produktionskontrolle**

*8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische technische Bewertung ausgestellt worden ist:*

**nicht zutreffend**

*9. Erklärte Leistung*

**harmonisierte technische Spezifikation gemäß ON EN 13108-1**
**siehe Seite 2**

*10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.*

*Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:*

AME
AME Asphaltmischwerk Ennshafen
GmbH & Co KG
Arthur-Porr-Straße 2, 4020 Linz
UID-Nr. ATU75858056

| Linz, 02.04.2021 | Ing. Stefan Knoll, Geschäftsführer | |
|---|---|---|
| *Ort und Datum der Ausstellung* | *Name und Funktion* | *Unterschrift* |

| Wesentliche Merkmale | | Leistung | | |
|---|---|---|---|---|
| Bindemittelgehalt, löslich | M.-% | 4,4 | bis | 5,0 |
| | | $B_{min3,0}$ | | |
| Hohlraumgehalt Marshallprobekörper | V.-% | $V_{min2,0}$ | – | $V_{max4,0}$ |
| Stabilität Marshallprobekörper | kN | KLF | – | KLF |
| Fließwert Marshallprobekörper | mm | KLF | – | KLF |
| Marshall-Quotient | kN / mm | KLF | | |
| Fiktiver Hohlraumgehalt | V.-% | KLF | | |
| Hohlraumauffüllungsgrad | % | KLF | – | KLF |
| Wasserempfindlichkeit | ITSR % | ≥ 60 | | |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B | $WTS_{Luft}$ % | KLF | | |
| | $PRD_{Luft}$ % | KLF | | |
| Bindemittelablauf | M.-% | KLF | | |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe | mm | – | – | – |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme | mm | – | – | – |
| Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe | mm | – | | |
| Affinität - Bedeckungsgrad | % | ≥ 80 | | |
| Kornverlust | M.-% | – | | |
| Brandverhalten | - | $A2_{fl}$ ohne weitere Brandausbreitung | | |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen | % | KLF | | |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen | - | KLF | | |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel | - | KLF | | |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen | % | – | | |
| Gefährliche Substanzen: | | KLF | | |
| Temperatur des Mischgutes | °C | 140 bis 180 | | |
| Korngrößenverteilung | | | | |
| Anteil ≤ 45,0 mm | M.-% | KLF | | |
| Anteil ≤ 31,5 mm | M.-% | KLF | | |
| Anteil ≤ 22,4 mm | M.-% | 100 | | |
| Anteil ≤ 16,0 mm | M.-% | 90 - 100 | | |
| Anteil ≤ 11,2 mm | M.-% | 76 - 88 | | |
| Anteil ≤ 8,0 mm | M.-% | 64 - 76 | | |
| Anteil ≤ 5,6 mm | M.-% | 53 - 65 | | |
| Anteil ≤ 4,0 mm | M.-% | 43 - 55 | | |
| Anteil ≤ 2,0 mm | M.-% | 30 - 42 | | |
| Anteil ≤ 1,0 mm | M.-% | 20 - 32 | | |
| Anteil ≤ 0,5 mm | M.-% | 13 - 25 | | |
| Anteil ≤ 0,25 mm | M.-% | 9 - 20 | | |
| Anteil ≤ 0,063 mm | M.-% | 6,0 - 10,0 | | |