# LEISTUNGSERKLÄRUNG

M83-A1-AC1659B2AB-210412

*1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes (Anm.: Asphaltmischgutsorte):*

**AC 16 deck 70/100, A5, G9, PSV40, RA10**

**---**

*2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:*

**M83-A1-AC1659B2AB-210412**

*3.Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:*

**Asphaltbeton**
**für den Bau von Straßen und sonstigen Verkehrsflächen**

Einschränkung des Verwendungszwecks: oberste Schicht bei gestellter Anforderung an das Brandverhalten

*4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:*

**AME Asphaltmischwerk Ennshafen GmbH**
**Arthur-Porr-Straße 2, A-4020 Linz**

*5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:*

**HMA AME Ennshafen**
**Geschäftsführer: Ing. Stefan Knoll**
**Rheinstraße 1, A-4470 Enns**

*6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V*

**System 1**

*7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:*

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr.: 1661**
**hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 1 vorgenommen und Folgendes ausgestellt:**

**Konformitätsbescheinigung 1661-CPR-0397 für die werkseigene Produktionskontrolle**

*8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische technische Bewertung ausgestellt worden ist:*

**nicht zutreffend**

*9. Erklärte Leistung*

**harmonisierte technische Spezifikation gemäß ON EN 13108-1**
**siehe Seite 2**

*10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.*

*Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:*

AME
AME Asphaltmischwerk Ennshafen
GmbH & Co KG
Arthur - Porr - Straße 2, 4020 Linz
UID-Nr. ATU75858056

| Linz, 12.04.2021 | Ing. Stefan Knoll, Geschäftsführer | |
|---|---|---|
| *Ort und Datum der Ausstellung* | *Name und Funktion* | *Unterschrift* |

| Wesentliche Merkmale | | Leistung | | |
|---|---|---|---|---|
| Bindemittelgehalt, löslich | M.-% | 4,4 | bis | 5,0 |
| | | | - | |
| Hohlraumgehalt Marshallprobekörper | V.-% | $B_{min3,0}$ | – | KLF |
| Stabilität Marshallprobekörper | kN | $V_{min1,0}$ | – | $V_{max3,0}$ |
| Fließwert Marshallprobekörper | mm | KLF | – | KLF |
| Marshall-Quotient | kN / mm | | KLF | |
| Fiktiver Hohlraumgehalt | V.-% | | KLF | |
| Hohlraumauffüllungsgrad | % | KLF | – | KLF |
| Wasserempfindlichkeit | ITSR % | | ≥ 60 | |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B | $WTS_{Luft}$ % | | KLF | |
| | $PRD_{Luft}$ % | | KLF | |
| Bindemittelablauf | M.-% | | KLF | |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe | mm | KLF | – | – |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme | mm | – | – | – |
| Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe | mm | | – | |
| Affinität - Bedeckungsgrad | % | | ≥ 80 | |
| Kornverlust | M.-% | | – | |
| Brandverhalten | - | | $A2_{fl}$ ohne weitere Brandausbreitung | |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen | % | | $B_{fl}$ ohne weitere Brandausbreitung | |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen | - | | | |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel | - | | KLF | |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen | % | | – | |
| <u>Gefährliche Substanzen:</u><br>Das Asphaltmischgut entspricht der angegebenen Qualitätsklasse gemäß Tabelle 3 der Recycling-Baustoffverordnung BGBl II 290/2016. | | | Qualitätsklasse B-B | |
| Temperatur des Mischgutes | °C | | | |
| Korngrößenverteilung | | | | |
| Anteil ≤ 45,0 mm | M.-% | | KLF | |
| Anteil ≤ 31,5 mm | M.-% | | KLF | |
| Anteil ≤ 22,4 mm | M.-% | | 100 | |
| Anteil ≤ 16,0 mm | M.-% | | 90 - 100 | |
| Anteil ≤ 11,2 mm | M.-% | | 74 - 86 | |
| Anteil ≤ 8,0 mm | M.-% | | 63 - 75 | |
| Anteil ≤ 5,6 mm | M.-% | | 50 - 62 | |
| Anteil ≤ 4,0 mm | M.-% | | 41 - 53 | |
| Anteil ≤ 2,0 mm | M.-% | | 29 - 41 | |
| Anteil ≤ 1,0 mm | M.-% | | 19 - 31 | |
| Anteil ≤ 0,5 mm | M.-% | | 12 - 24 | |
| Anteil ≤ 0,25 mm | M.-% | | 9 - 20 | |
| Anteil ≤ 0,063 mm | M.-% | | 6,0 - 10,0 | |