

Mischanlage Siggerwiesen - Mischanweisung

Asphaltsorte	Bindemittel	Typ	GK	eingesetzte GK	Nr. der MA
SMA 11 deck	PmB 45/80-65	S1	GS	DB	1210KA18
-					

zulässiger Bereich der Erzeugungstemperatur				150	bis	190	°C
Art des Mischanlagenbetriebes							
				JA	Sieb	NEIN	Bypass
Trockenmischzeit ⁴⁾		-	sek.	Nachmischzeit ⁴⁾		-	sek.
Anmerkung		Mischzeiten erhöhen					

Vordosierung			Gesamt	100
Handelsbezeichnung	Produktionsstätte	Typ	Vordoseur	Anteil ¹⁾
0/2 GS	Diabas, Saalfelden	Diabas	-	24
2/4 GS	Diabas, Saalfelden	Diabas	-	10
4/8 GS	Diabas, Saalfelden	Diabas	-	27
8/11 GS	Diabas, Saalfelden	Diabas	-	39

Heißdosierung				
Fraktion mm	Siebstraße Nr.	Anteil M.-% ³⁾	je Charge kg	Summe kg
0 - 2	2	20,0	200	200
2 - 4	2	11,0	110	310
4 - 8	2	23,0	230	540
8 - 11	2	32,6	326	866
Haftmittel ²⁾				
Faserstoff ³⁾	Viatop Premium	0,3	3	869
Ausbauasphalt ³⁾				
Eigenfüller		5,0	50	919
Kalkhydrat	Baumit Wopfinger	1,7	17	936
Bitumen 1	PmB 45/80-65	6,4	64	1 000
Bitumen 2				
Gesamt		100,0	1 000	1 000

¹⁾ bezogen auf 100% Gesteinskörnungen²⁾ bezogen auf das Bindemittel³⁾ bezogen auf 100% Asphaltmischgut⁴⁾ Angaben laut Hersteller

Plausibilität und Eingabe durch/am:

ungültig ab (Datum und Uhrzeit):