# LEISTUNGSERKLÄRUNG

*Nr. SLA-TP-22900-260317*

*Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:*

***AC 16 deck 70/100, A1, GS***

**Sortennummer: 22900**

*Verwendungszweck(e):*

**ÖNORM EN 13108-1**
Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten
für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen
Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

*Hersteller:*

**Salzburger-Lieferasphalt GmbH & Co OG**

**Pass Luegstraße 12**
**5451 Sulzau-Tenneck**

**Mischanlage Sulzau**
Betriebsleiter: Johann Klabacher
**Pass Luegstraße 12**
**5451 Sulzau-Tenneck**

*System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:*

**System 2+**

**System 1 (nur Brandverhalten)**

*Harmonisierte Norm:* **ÖNORM EN 13108-1**

*Notifizierte Stelle(n):* **Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0500 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-1383 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 1**

*Erklärte Leistung(en):* **siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

*Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:*

17.Mär.26 *Johann Klabacher, Betriebsleiter*

Datum Unterschrift

*Erklärte Leistung(en)* Nr. SLA-TP-22900-260317

| *Wesentliche Merkmale* | *Leistung* | | | |
|---|---|---|---|---|
| Bindemittelgehalt, löslich | M.-% | 4,7 | - | 5,3 |
| Hohlraumgehalt Marshallprobekörper | V.-% | $V_{min\ 3,0}$ | - | $V_{max\ 5,0}$ |
| Stabilität Marshallprobekörper | kN | KLF | | |
| Fließwert Marshallprobekörper | mm | KLF | | |
| Marshall-Quotient | kN/mm | KLF | | |
| Fiktiver Hohlraumgehalt | Vol.-% | KLF | | |
| Hohlraumfüllungsgrad | % | KLF | | |
| Wasserempfindlichkeit | % | KLF | | |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung<br>kleines Gerät, Verfahren B. maximale proportionale Spurrinnentiefe | % | KLF | | |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung<br>kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate | mm/10³ Lastzyklen | KLF | | |
| Bindemittelablauf | M.-% | KLF | | |
| Bleibende Verformung-Eindringtiefe | mm | KLF | | |
| Bleibende Verformung-max. Zunahme | mm | KLF | | |
| Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe | mm | KLF | | |
| Affinität - Bedeckungsgrad | % | ≥ 80 | | |
| Kornverlust | M.-% | KLF | | |
| Brandverhalten | - | $A2_{fl}$ | | |
| Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen | % | KLF | | |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen | - | KLF | | |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel | - | KLF | | |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen | % | - | | |
| Qualitätsklasse gemäß RBV | | | | |
| Temperaturgrenzen des Mischgutes | °C | 140 | - | 180 |
| Korngrößenverteilung | | | | |
| Anteil ≤ 45,0 mm | M.-% | KLF | | |
| Anteil ≤ 31,5 mm | M.-% | KLF | | |
| Anteil ≤ 22,4 mm | M.-% | KLF | | |
| Anteil ≤ 16,0 mm | M.-% | 90 | - | 100 |
| Anteil ≤ 11,2 mm | M.-% | 76 | - | 88 |
| Anteil ≤ 8,0 mm | M.-% | 60 | - | 72 |
| Anteil ≤ 5,6 mm | M.-% | KLF | | |
| Anteil ≤ 4,0 mm | M.-% | KLF | | |
| Anteil ≤ 2,0 mm | M.-% | 27 | - | 39 |
| Anteil ≤ 0,5 mm | M.-% | 12 | - | 24 |
| Anteil ≤ 0,063 mm | M.-% | 4,5 | - | 8,5 |