

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. RFM-TP-AC1614NK20R2-240208

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**AC 16 bin PmB 45/80-65, H1, G4, Ka20 , RA20**

**Sortennummer: AC1614NK20R2**

Verwendungszweck(e):

**ÖNORM EN 13108-1**

Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten  
für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Hersteller:

**RFM Asphaltmischwerk GmbH & Co.KG**  
**Triesterstraße**  
**2512 Oeynhausen**

**Werk Oeynhausen**  
Betriebsleiter: Richard Bleikolb  
**Triesterstraße**  
**2512 Oeynhausen**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**ÖNORM EN 13108-1**

Notifizierte Stelle(n):

**Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0473 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

Erklärte Leistung(en):

**siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

08. Feb 24  
Datum

Richard Bleikolb, Betriebsleiter



Unterschrift

| Wesentliche Merkmale                                                                                                                              |                                  | Leistung                          |               |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|---------------|
| Bindemittelgehalt, löslich                                                                                                                        | M.-%                             | 4,3                               | - 4,9         |
| Hohlraumgehalt Marshallprobekörper                                                                                                                | V.-%                             | $V_{min}$ 3,0                     | - $V_{max}$ 5 |
| Stabilität Marshallprobekörper                                                                                                                    | kN                               | KLF                               |               |
| Fließwert Marshallprobekörper                                                                                                                     | mm                               | KLF                               |               |
| Marshall-Quotient                                                                                                                                 | kN/mm                            | KLF                               |               |
| Fiktiver Hohlraumgehalt                                                                                                                           | Vol.-%                           | KLF                               |               |
| Hohlraumfüllungsgrad                                                                                                                              | %                                | KLF                               |               |
| Wasserempfindlichkeit                                                                                                                             | %                                | KLF                               |               |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung<br>kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe                                    | %                                | PRD Luft5,0                       |               |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung<br>kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate                                                 | mm/10 <sup>3</sup><br>Lastzyklen | WTS Luft max 1,00                 |               |
| Bindemittelablauf                                                                                                                                 | M.-%                             | KLF                               |               |
| Bleibende Verformung-Eindringtiefe                                                                                                                | mm                               | KLF                               |               |
| Bleibende Verformung-max. Zunahme                                                                                                                 | mm                               | KLF                               |               |
| Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe                                                                                              | mm                               | KLF                               |               |
| Affinität - Bedeckungsgrad                                                                                                                        | %                                | ≥ 80                              |               |
| Kornverlust                                                                                                                                       | M.-%                             | KLF                               |               |
| Brandverhalten                                                                                                                                    | -                                | KLF                               |               |
| Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen                                                                                                         | %                                | KLF                               |               |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen                                                                                                           | -                                | KLF                               |               |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel                                                                                                              | -                                | KLF                               |               |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen                                                                                                          | %                                | -                                 |               |
| Qualitätsklasse gemäß RBV                                                                                                                         |                                  | Qualitätsklasse B-B <sup>a)</sup> |               |
| Temperaturgrenzen des Mischgutes                                                                                                                  |                                  | °C                                | 150 - 190     |
| Korngrößenverteilung                                                                                                                              |                                  |                                   |               |
| Anteil ≤ 45,0 mm                                                                                                                                  | M.-%                             | KLF                               |               |
| Anteil ≤ 31,5 mm                                                                                                                                  | M.-%                             | KLF                               |               |
| Anteil ≤ 22,4 mm                                                                                                                                  | M.-%                             | KLF                               |               |
| Anteil ≤ 16,0 mm                                                                                                                                  | M.-%                             | 90                                | - 100         |
| Anteil ≤ 11,2 mm                                                                                                                                  | M.-%                             | 73                                | - 85          |
| Anteil ≤ 8,0 mm                                                                                                                                   | M.-%                             | 64                                | - 76          |
| Anteil ≤ 5,6 mm                                                                                                                                   | M.-%                             | KLF                               |               |
| Anteil ≤ 4,0 mm                                                                                                                                   | M.-%                             | KLF                               |               |
| Anteil ≤ 2,0 mm                                                                                                                                   | M.-%                             | 31                                | - 43          |
| Anteil ≤ 0,5 mm                                                                                                                                   | M.-%                             | 12                                | - 24          |
| Anteil ≤ 0,063 mm                                                                                                                                 | M.-%                             | 3,5                               | - 7,5         |
| <sup>a)</sup><br>Das Asphaltmischgut entspricht der Qualitätsklasse B-B gemäß Anhang 2, Tabelle 3 der Recycling-Baustoffverordnung i.d.g. Fassung |                                  |                                   |               |