

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. VAM-TP-6031157B-240213

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**AC 11 deck 70/100, A5, G7, Dicht, 100% Pb**

**Sortennummer: 6031157B**

Verwendungszweck(e):

**ÖNORM EN 13108-1**

Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten  
für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen  
Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

**VAM Parndorf**  
**Vereinigte Asphaltmischwerke Ges.m.b.H. & CO KG**  
**Neudorferstraße**  
**7111 Parndorf**

**Werk Parndorf**  
Betriebsleiter: Thomas Bleich  
**Neudorferstraße**  
**7111 Parndorf**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

**System 1 (nur Brandverhalten)**

Harmonisierte Norm:

**ÖNORM EN 13108-1**

Notifizierte Stelle(n):

**Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0474 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-1365 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 1**

Erklärte Leistung(en):

**siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

13. Feb 24  
Datum

Thomas Bleich, Betriebsleiter



Unterschrift

| Wesentliche Merkmale                                                                                           | Leistung                         |                  |                 |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|------------------|-----------------|
| Bindemittelgehalt, löslich                                                                                     | M.-%                             | 5,6              | - 6,2           |
| Hohlraumgehalt Marshallprobekörper                                                                             | V.-%                             | $V_{min}$ 0,5    | - $V_{max}$ 2,5 |
| Stabilität Marshallprobekörper                                                                                 | kN                               | KLF              |                 |
| Fließwert Marshallprobekörper                                                                                  | mm                               | KLF              |                 |
| Marshall-Quotient                                                                                              | kN/mm                            | KLF              |                 |
| Fiktiver Hohlraumgehalt                                                                                        | Vol.-%                           | KLF              |                 |
| Hohlraumfüllungsgrad                                                                                           | %                                | KLF              |                 |
| Wasserempfindlichkeit                                                                                          | %                                | KLF              |                 |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung<br>kleines Gerät, Verfahren B. maximale proportionale Spurrinnentiefe | %                                | KLF              |                 |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung<br>kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate              | mm/10 <sup>3</sup><br>Lastzyklen | KLF              |                 |
| Bindemittelablauf                                                                                              | M.-%                             | KLF              |                 |
| Bleibende Verformung-Eindringtiefe                                                                             | mm                               | KLF              |                 |
| Bleibende Verformung-max. Zunahme                                                                              | mm                               | KLF              |                 |
| Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe                                                           | mm                               | KLF              |                 |
| Affinität - Bedeckungsgrad                                                                                     | %                                | ≥ 80             |                 |
| Kornverlust                                                                                                    | M.-%                             | KLF              |                 |
| Brandverhalten                                                                                                 | -                                | A2 <sub>fl</sub> |                 |
| Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen                                                                      | %                                | KLF              |                 |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen                                                                        | -                                | KLF              |                 |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel                                                                           | -                                | KLF              |                 |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen                                                                       | %                                | -                |                 |
| Qualitätsklasse gemäß RBV                                                                                      |                                  |                  |                 |
|                                                                                                                |                                  |                  |                 |
| Temperaturgrenzen des Mischgutes                                                                               | °C                               | 140              | - 180           |
| Korngrößenverteilung                                                                                           |                                  |                  |                 |
| Anteil ≤ 45,0 mm                                                                                               | M.-%                             | KLF              |                 |
| Anteil ≤ 31,5 mm                                                                                               | M.-%                             | KLF              |                 |
| Anteil ≤ 22,4 mm                                                                                               | M.-%                             | KLF              |                 |
| Anteil ≤ 16,0 mm                                                                                               | M.-%                             | KLF              |                 |
| Anteil ≤ 11,2 mm                                                                                               | M.-%                             | 90               | - 100           |
| Anteil ≤ 8,0 mm                                                                                                | M.-%                             | 76               | - 88            |
| Anteil ≤ 5,6 mm                                                                                                | M.-%                             | KLF              |                 |
| Anteil ≤ 4,0 mm                                                                                                | M.-%                             | KLF              |                 |
| Anteil ≤ 2,0 mm                                                                                                | M.-%                             | 36               | - 48            |
| Anteil ≤ 0,5 mm                                                                                                | M.-%                             | 13               | - 25            |
| Anteil ≤ 0,063 mm                                                                                              | M.-%                             | 7,0              | - 11,0          |