

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. PET-TP-42138-240207

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

PA 16 70/100, P2, G1

Sortennummer: 42138

Verwendungszweck(e):

ÖNORM EN 13108-7

Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten
für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Hersteller:

PORR Mischanlagen GmbH
Absberggasse 47
1100 Wien

Werk Petzenkirchen
Betriebsleiter: Ing. Christian Meisinger
Baugebiet Krems - Niederlassung Niederösterreich
3252 Petzenkirchen

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

ÖNORM EN 13108-7

Notifizierte Stelle(n):

Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-1385 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Erklärte Leistung(en):

siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

07. Feb 24 Ing. Christian Meisinger, Betriebsleiter
Datum


Unterschrift

Wesentliche Merkmale	Leistung					
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	3,8	-	4,4		
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	V_{min} 24,0	-	V_{max} 28,0		
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF				
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF				
Marshall-Quotient	kN/mm	KLF				
Fiktiver Hohlraumgehalt	Vol.-%	KLF				
Hohlraumfüllungsgrad	%	KLF				
Wasserempfindlichkeit	%	KLF				
Beständigkeit gegen bleibende Verformung kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	KLF				
Beständigkeit gegen bleibende Verformung kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³ Lastzyklen	KLF				
Bindemittelablauf	M.-%	BD	0,0			
Bleibende Verformung-Eindringtiefe	mm	KLF				
Bleibende Verformung-max. Zunahme	mm	KLF				
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	KLF				
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80				
Kornverlust	M.-%	KLF				
Brandverhalten	-	KLF				
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	%	KLF				
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF				
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF				
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	-				
Qualitätsklasse gemäß RBV						
Temperaturgrenzen des Mischgutes	°C	140	-	180		
Korngrößenverteilung						
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	KLF				
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	KLF				
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	KLF				
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	90	-	100		
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	20	-	32		
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	KLF				
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF				
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF				
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	8	-	15		
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	3	-	15		
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	2,0	-	6,0		