

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. RAD-TP-A10115-230830

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

SMA 8 deck PmB 45/80-75, S3, GS, KA20

Sortennummer: A10115

Verwendungszweck(e):

ÖNORM EN 13108-5

Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten
für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Hersteller:

Porr Mischanlagen GmbH
Absberggasse 47
1100 Wien

Werk Radstadt
Betriebsleiter: Christian Monitzer
Zaimweg 7
5550 Radstadt

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

ÖNORM EN 13108-5

Notifizierte Stelle(n):

Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-1401 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Erklärte Leistung(en):

siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

30.Aug.23
Datum

Christian Monitzer, Betriebsleiter



Unterschrift

Wesentliche Merkmale	Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	5,6	- 6,2
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	V_{min} 8,0	- V_{max} 12
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	
Marshall-Quotient	kN/mm	KLF	
Fiktiver Hohlraumgehalt	Vol.-%	KLF	
Hohlraumfüllungsgrad	%	KLF	
Wasserempfindlichkeit	%	KLF	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	PRD _{Luft5,0}	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³ Lastzyklen	WTS _{Luft max 1,00}	
Bindemittelablauf	M.-%	BD _{0,6}	
Bleibende Verformung-Eindringtiefe	mm	KLF	
Bleibende Verformung-max. Zunahme	mm	KLF	
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	KLF	
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80	
Kornverlust	M.-%	KLF	
Brandverhalten	-	KLF	
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	%	KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	-	
Qualitätsklasse gemäß RBV			
Temperaturgrenzen des Mischgutes	°C	150	- 190
Korngrößenverteilung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	90	- 100
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	29	- 41
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	18	- 30
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	9	- 21
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	5,0	- 9,0